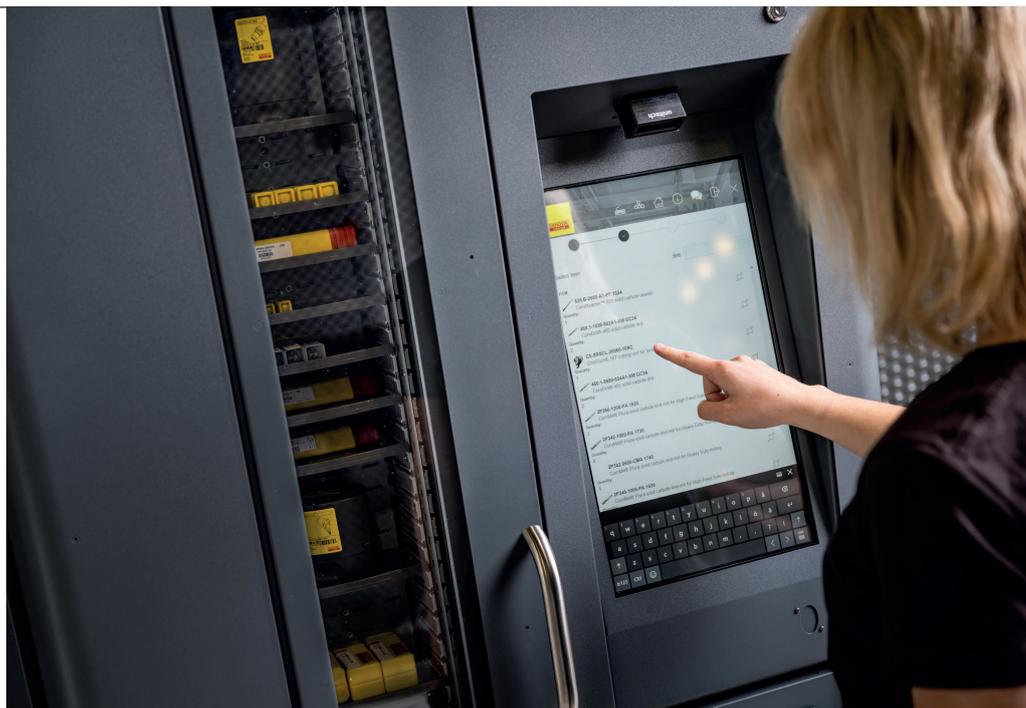


Fusioniert: 'CoroPlus Tool Supply' ist eine Lösung, die Hardware und Software vereint, denn sie besteht aus einem speziell angefertigten Automaten-schrank mit Schubladensystem, der mit einer leistungsstarken Softwareplattform kombiniert ist

© Sandvik Coromant



TOOLMANAGEMENT

Wer optimiert, gewinnt

Beim Bestreben, das betriebliche Ergebnis zu verbessern, wird eine Hauptursache für Zeitverschwendung oft übersehen: eine schlechte Werkzeugverwaltung. Eine zeitgemäße Tool-Logistik-Software kann helfen, die Lagerbestände zu optimieren und die Gewinne zu steigern.

Das Bedienpersonal in einer typischen Werkhalle verbringt 20 Prozent seiner Zeit mit der Suche nach Werkzeugen, mit der Folge, dass 15 Prozent der Aufträge verschoben werden müssen oder sich verzögern, weil man die richtigen Werkzeuge nicht findet. Diese Ergebnisse, die auf Kundenbefragungen des Werkzeugspezialisten Sandvik Coromant beruhen, zeigen, wie viel Zeit Fertigungsunternehmen durch eine schlechte Bestandsverwaltung verlieren. Die Folge: Fehlbestände oder Bestände mit hohem Wert werden angehäuft, und große Mengen an Lagerbeständen veralten. So sind Lagerbestände oft genau dann aufgebraucht, wenn ein bestimmtes Werkzeug am dringendsten benötigt wird. Weitere negative Effekte sind Schwierigkeiten bei der Messung der Werkzeugleistung und höhere Kosten für die Bestandsverwaltung und die Auftragsabwicklung. Doch in einem Sektor wie der Fertigung, der so sehr auf Schnelligkeit bedacht ist, sollte nicht derart viel Zeit mit Suchen verschwendet werden. Was also läuft bei der Lagerverwaltung falsch?

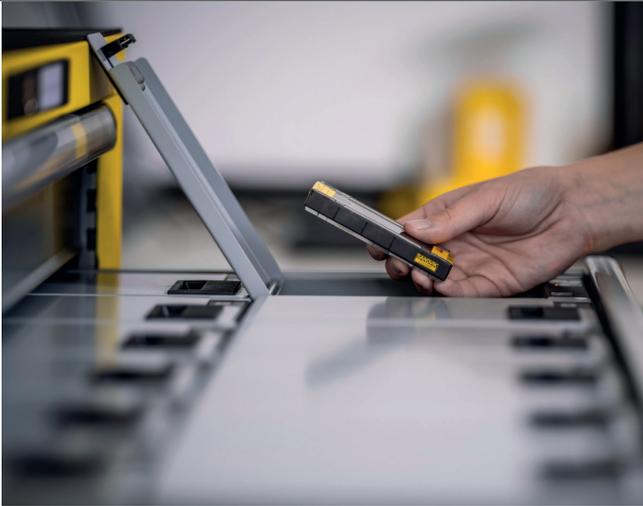
Viele Firmen zögern noch beim Digitalisieren der Bestände

Eines der Hauptprobleme liegt darin, dass Werkzeugverwaltung und Werkzeugausgabesysteme in vielen Unternehmen nach wie vor isoliert sind. Außerdem verlassen sich viele Unternehmen bei der Überprüfung und Auffüllung ihrer Werkzeug-

schränke allein auf ihre Mitarbeiter. Sie zögern bei der Digitalisierung ihrer Lagerprozesse, weil sie sich nicht sicher sind, wie sich Industrie-4.0-Lösungen in ihre etablierten Arbeitsprozesse, etwa in Enterprise Resource Planning (ERP), Supervisory Control and Data Acquisition (SCADA) und Manufacturing Execution Systems (MES), einfügen lassen – und auch, wie sie die Akzeptanz der Mitarbeiter in der Fertigung erreichen können.

Sandvik Coromant hat sich zum Ziel gesetzt, das innerhalb der nächsten fünf Jahre zu ändern. Dazu will das Unternehmen seinen Kunden helfen, ihr Bestandsmanagement zu automatisieren. So können viele Probleme mit der Bestandsverwaltung gelöst werden, und das Betriebsergebnis lässt sich verbessern.

In seinem Bericht 'Digitale Fabriken 2020: Shaping the future of manufacturing' stellt das Beratungsunternehmen PricewaterhouseCoopers (PwC) fest, dass die Digitalisierung nur dann ihre positiven Effekte voll entfalten kann, wenn Unternehmen mit ihren wichtigsten Lieferanten und Kunden in Echtzeit verbunden sind. Das erreichen sie insbesondere mithilfe von Industrie-4.0-Tools wie Sensoren, die die Daten in Echtzeit erfassen und so bessere Analysefähigkeiten und fundierte Entscheidungen ermöglichen. Angesichts der vielen Facetten der Bestandsverwaltung bringt die Digitalisierung hier allerdings Herausforderungen mit sich. Dazu gehören die Überwachung der Lagerbestände sowie der optimale Zeitpunkt für die Werkzeugbestellung, um sicherzustellen, dass die Produktion keinesfalls stoppt.



Nachhaltig effizient: CoroPlus Tool Supply befördert eine nachhaltige Bestandsverwaltung und stellt sicher, dass Werkzeuge zeit-, kosten- und energieeffizient genutzt werden

© Sandvik Coromant

Ein verbessertes Bestandsmanagement ist übrigens nicht nur großen Unternehmen vorbehalten. Mittels spezieller Software können auch kleinere oder mittelgroße Fertiger ihre Bestandsverwaltungsprozesse automatisieren. Exakt dafür hat Sandvik Coromant 'CoroPlus Tool Supply' entwickelt. Dabei schafft die Werkzeuglogistiklösung einen Mehrwert, indem sie dazu beiträgt, die Automatisierung mit höherer Effizienz und Nachhaltigkeit voranzutreiben. CoroPlus Tool Supply vereint Hard- und Software, denn der Kunde erhält einen speziell angefertigten Automatenschrank mit Schubladensystem, der mit einer leistungsstarken Softwareplattform kombiniert ist, welche wiederum über einen PC oder ein Tablet zugänglich ist.

Auch kleinere Firmen können ihre Verwaltung automatisieren

Die Software bietet Firmen so eine Alternative zum manuellen Handling, mit der die Zeitaufwände reduziert werden können. Hierzu unterstützt CoroPlus Tool Supply das Bestandsmanagement in all seinen Facetten: von der Überwachung des Lagerbestands bis hin zur Automatisierung des Werkzeugeinkaufs. So können sich Mitarbeiter, die den Inhalt eines Werkzeugschranks manuell erfassen, darauf verlassen, dass CoroPlus Tool Supply dank seiner Bestellfunktion selbsttätig nachbestellt und den Bestand wie erforderlich auffüllt. Die Software ermöglicht zudem die automatisierte Entnahme und die Rückgabe von Werkzeugen und hilft beim Verwalten, Wiederauffüllen und laufenden Pflegen des Bestands – und das alles in Echtzeit.

Als weiteren Vorteil verweist Sandvik Coromant auf die rollenbasierten Benutzerschnittstellen 'RBU!'. RBUs sind der neueste Trend in der Enterprise-Resource-Planning-(ERP)-Software, denn sie ermöglichen einen einfacheren Zugriff auf oft genutzte Anwendungen. Zudem bietet die CoroPlus-Tool-Supply-Plattform über das CoroPlus-Angebot einen digitalen Zugang zu den Werkzeugdaten. So sind die Anwender mit den Produktdatenbanken mehrerer Lieferanten verbunden, was den Import der korrekten Werkzeugdaten einschließlich ISO-Parameter, Stücklisten und Ersatzteile ermöglicht. Neben der CoroPlus-Tool-Supply-Software liefert Sandvik Coromant auch die passenden Automatenchränke, wie der Hersteller betont.

Für Sandvik Coromant ist Automatisierung ein wichtiger Bestandteil zur Verbesserung von Effizienz und Nachhaltigkeit. Denn ein Kernaspekt der Nachhaltigkeit, speziell der Energieeffizienz, ist die Möglichkeit, die Ressourcennutzung einschließlich des Werkzeugbestandes zu analysieren und vorherzusagen. Fördert Industrie 4.0 die Nachhaltigkeit mittels Sensorik und Konnektivität, befördert CoroPlus Tool Supply eine nachhaltige Bestandsverwaltung und stellt sicher, dass Tools zeit-, kosten- und energieeffizient genutzt werden. Der Hersteller geht davon aus, dass solche Lösungen zunehmend in die Entscheidungsfindung einbezogen werden – etwa bei der Entscheidung, welches Werkzeug zum Bearbeiten eines neuen Bauteils gebraucht wird. Aber auch beim Planen von 50 oder 100 Teilen, denn hier kann die Lösung Fragen wie „Hat man bereits genügend Werkzeuge?“ oder „Werden diese schon vor dem Bearbeitungsende verschlissen sein?“ oder „Kann die Zerspanung mit den vorhandenen Werkzeugen erledigt werden?“ präzise beantworten. ♦

Info

HERSTELLER

Sandvik Tooling Deutschland GmbH – Geschäftsbereich Coromant

40549 Düsseldorf

Tel. +49 211 50 27 0

www.sandvik.coromant.com



ONLINE-INSOLVENZAUKTION

Im Auftrag der Berechtigten versteigern wir aus dem Bereich Werkzeug-/Formenbau online hochwertige Zerspanungsmaschinen, Erodiermaschinen, Schleifmaschinen, Werkstatt und Lager. Das Gewerbegrundstück in Langenhagen steht ebenfalls zum Verkauf.

THEYSOHN Formenbau GmbH
30853 Langenhagen (Germany)

Dienstag, 10. Mai 2022
Beginn: 9.00 Uhr

Zur Versteigerung gelangen 400 Positionen u.a.:

Portalfräsmaschine TRIMILL VU3021 Bj. 2017; **Portalfräsmaschine** ZPS Depocut 2012 P10.06, Bj. 2000; **Tieflochbohr-/Fräs-BAZ** SAMAG TFZ 3-1500, Bj. 2017; **CNC-Tieflochbohrmaschine** IXION IA1TLF-660, Bj. 2004; **2 x BAZ RÖDERS RXU 1200**, 5-achsrig, Bj. 2017 + 2013 (ÜH 2017); **4 x BAZ RÖDERS RFM 760**, Bj. 2004/2005; **2 x BAZ RÖDERS RFM 600**, Bj. 2002; **BAZ DECKEL MAHO DMU 125 P duoBLOCK**, Bj. 2010; **BAZ DECKEL MAHO DMC 835V**, Bj. 2010; **4 x BAZ DECKEL MAHO DMC 635V**, Bj. 2008/2010; **BAZ DECKEL MAHO DMC 64 V**, Bj. 2005; **2 x NC-Flachschleifmaschinen** FAVRETTO MD200, Bj. 2007 + JUNG Jutec 420, Bj. 2003; **Tuschierpresse** REIS TOS160-OK-200, **2 x Senkerodiermaschinen** INGERSOLL Gantry 1000, Bj. 2001/2002; **3 x Drahterodiermaschinen** MITSUBISHI FA30S, Bj. 2008 + CHARMILLE ROBOFIL 510P; **2 x Spritzgießmaschinen** ENGEL Duo 11050/1100 WP, Bj 2004 + WINDSOR W650-8600, **Werkstattausstattung**, Lagerausstattung, **Flurförderzeuge**, Peripherie

Verkauf des Gewerbegrundstücks in 30853 Langenhagen mit 8.700 m² Grundstücks- und 3.300 m² Gebäudenutzfläche.

Verleid.u.öffentl.best.VersteigererundSchätzer von Maschinen und Industrieanlagen: NetBid Industrie-Auktionen AG / Angermann Machinery & Equipment GmbH & Co. KG, ABC-Straße 35, D-20354 Hamburg, info@netbid.com, www.netbid.com, T. (49) 0 40-35 50 59-1 90, F. (49) 0 40-35 50 59-1 69